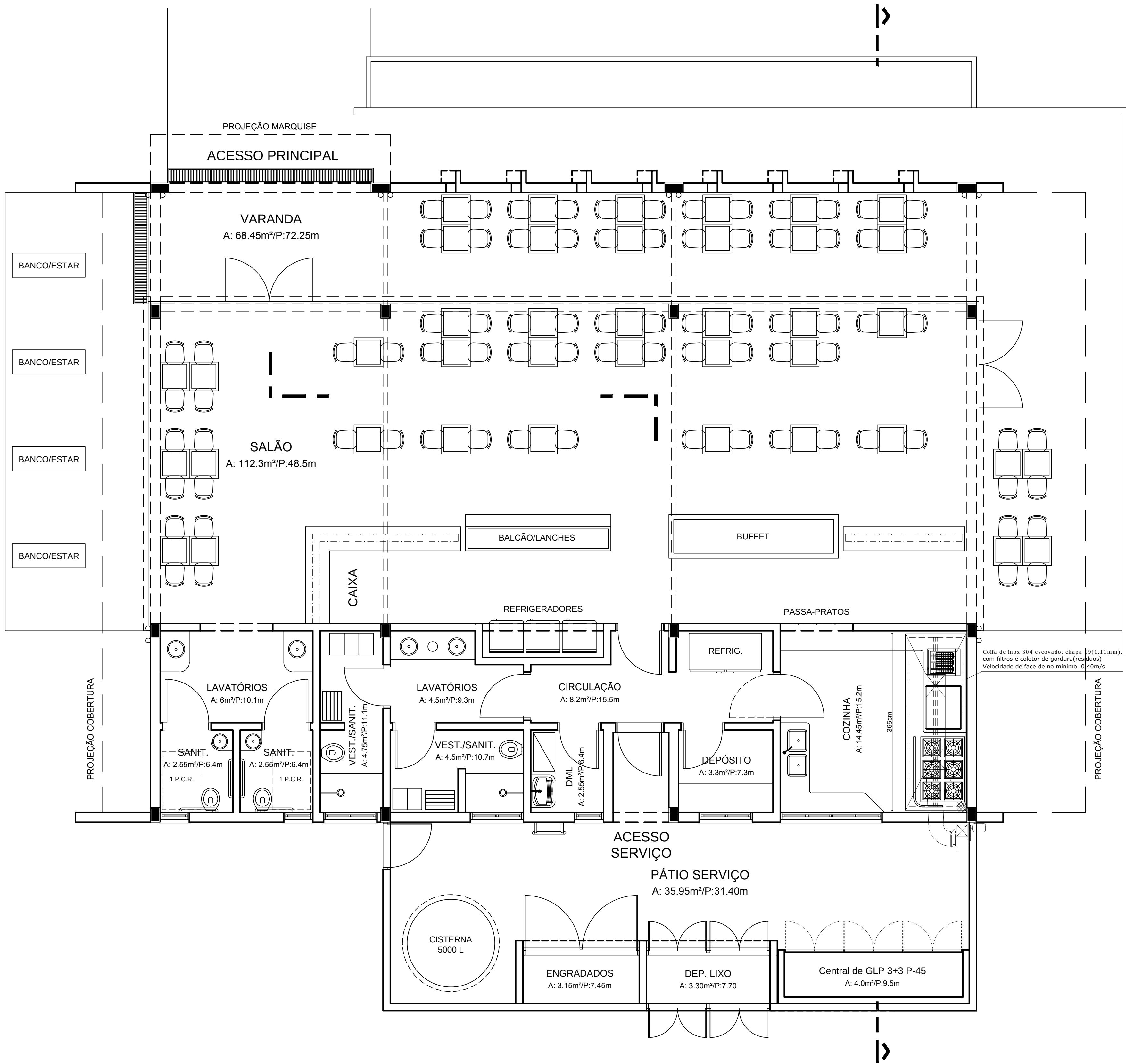
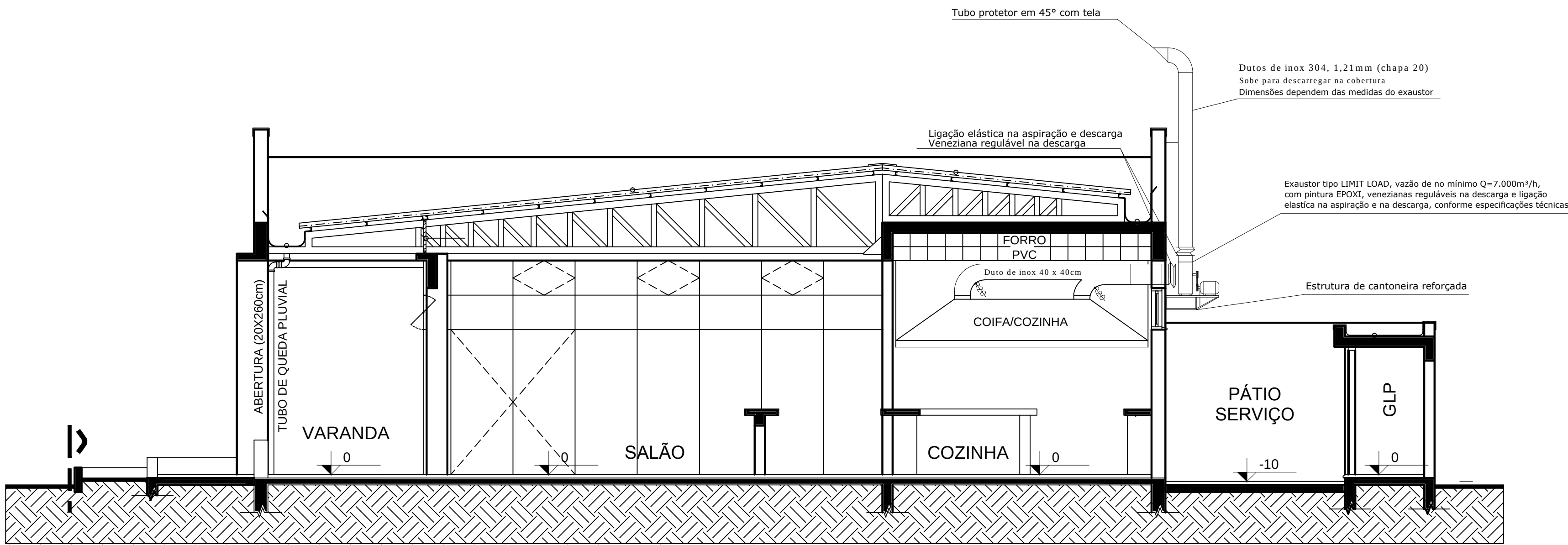
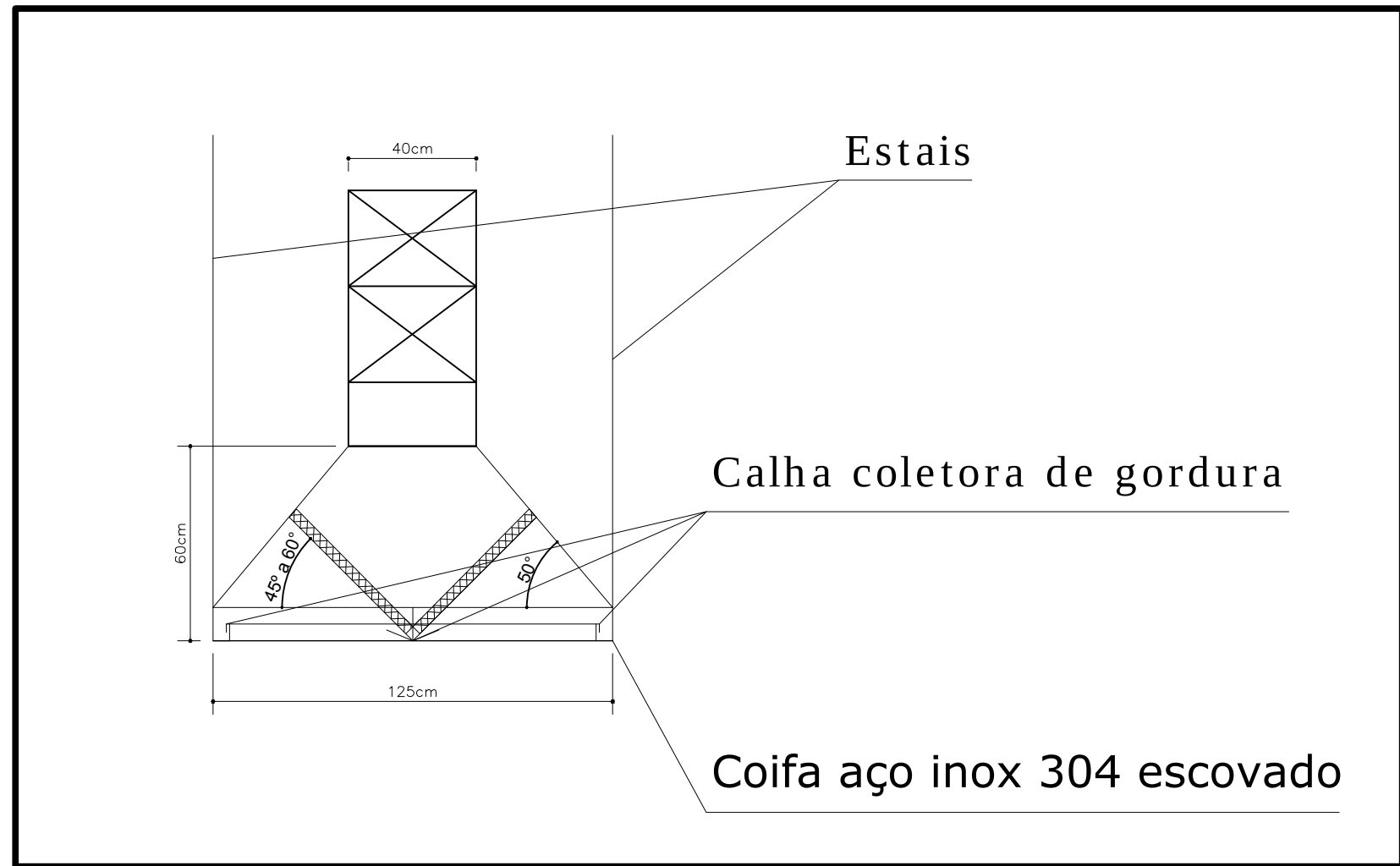


DETALHE VISTA LATERAL COIFA



OBSERVAÇÕES:

- O CAPTOR (COIFA) DEVE SER CONSTRUÍDO EM CHAPA DE AÇO INOX 304 ESCOVADO, COM ESPESSURA DE NO MÍNIMO 1,06mm (NÚMERO 19 MSG), COM COLARINHO DO COLETOR DE GORDURA, OBTIDO POR DOBRAMENTO, SEM EMENDAS.
- A REDE DE DUTOS DEVE SER CONTRUIDA EM CHAPAS DE AÇO INOX 304 ESCOVADO, COM ESPESSURA DE NO MÍNIMO 1,21mm (NÚMERO 18 MSG).
- OS DUTOS DEVE SER SOLDADOS LONGITUDINALMENTE NA PARTE SUPERIOR, VINCADOS E FLANGEADOS TRANSVERSALMENTE COM CANTONEIRAS DE INOX DE ESPESSURA MÍNIMA DE 3mm.
- OS FILTROS DEVE SER REMOVÍVEIS E LAVÁVEIS, DO TIPO INERCIAL, CONSTRUÍDO EM CHAPA DE AÇO INOX.
- O EXAUSTOR DEVE SER DO TIPO LIMIT LOAD, BALANCEADO ESTATICA E DINAMICAMENTE, CONFORME ISO1940, COM PINTURA EPOXI, CONFORME ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS.
- O SISTEMA DEVE POSSUIR LIGAÇÃO FLEXÍVEL NA ASPIRAÇÃO E NA DESCARGA.
- A VENEZIANA DEVE SER REGULÁVEL MANUALMENTE NA DESCARGA DA EXAUSTÃO.
- AS CURVAS DOS DUTOS DEVE POSSUIR RAIOS MÍNIMO IGUAL A METADE DA DIMENSÃO DO DUTO.
- OS DUTOS INTERNOS DO SISTEMA DE EXAUSTÃO, DEPENDENDO DAS CONDIÇÕES, PODEM SER ACIMA DO FORRO.
- O MOTOR DO EXAUSTOR DEVE SER ADEQUADO PARA INSTALAÇÃO AO TEMPO E COM PROTEÇÃO DAS POLIAS E CORREIAS.
- A DESCARGA DEVE POSSUIR TUBO PROTETOR EM 45° COM TELA GALVANIZADA.
- TODAS AS CHAPAS SUGEITAS A VIBRAÇÕES DEVE SER VINCADAS E REFORÇADAS PARA EVITÁ-LAS.
- O SISTEMA DE EXAUSTÃO DEVE GARANTIR VELOCIDADE DE FACE MÍNIMA DE 0,4m/s, E ESTAR CONFORME A NORMA NBR — 14518.

IFF — CAMPUS DE PANAMBI

Proprietário:

INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA

Endereço:

RUA ERECHIM, 860 — BAIRRO PLANALTO, PANAMBI, RS

Conjunto:

Conteúdo:

LANCHERIA (ÁREA CONSTRUÍDA= 285.05m²)

PLANTA BAIXA — SISTEMA DE EXAUSTÃO

Responsável Técnico:

Eng. Mec. Joelson Almeida Blihn
CRE: RS 154598

Data:

JULHO/2010

Desenho:

Escola:

SEM ESCALA

Prancha:

01