



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA  
CAMPUS JAGUARI

EDITAL Nº 06/2016, DE 08 DE MARÇO DE 2016

## SELEÇÃO DE ESTUDANTES PARA A CONCESSÃO DE AUXÍLIOS DA ASSISTÊNCIA ESTUDANTIL DO IF FARROUPILHA 2016/I

O(A) DIRETOR(A) GERAL DO INSTITUTO DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA FARROUPILHA – IF FARROUPILHA, *Campus Jaguari*, no uso de suas atribuições, torna pública a **Seleção de estudantes para a concessão de auxílios da Assistência Estudantil do IF Farroupilha 2016/I**.

### 1. FINALIDADE E PRÉ-REQUISITOS

1.1. Os auxílios da Assistência Estudantil (AE) do IF Farroupilha têm como finalidade propiciar aos estudantes de cursos presenciais, matriculados no IF Farroupilha, que comprovem estar em situação de vulnerabilidade socioeconômica, condições favoráveis à sua permanência no Instituto.

1.2. Os auxílios da AE, objetos desta seleção, em que os alunos podem concorrer são:

**a) Auxílio permanência:** destinado aos estudantes matriculados no IF Farroupilha em cursos presenciais, com efetiva frequência e com renda familiar per capita de até um salário mínimo e meio;

**b) Auxílio transporte:** destinado aos estudantes matriculados no IF Farroupilha em cursos presenciais, com efetiva frequência, renda familiar per capita de até um salário mínimo e meio, que utilizem transporte público ou privado para realizar percurso residência/*campus*/residência e não seja beneficiário de outro programa governamental com essa finalidade.

1.3. São pré-requisitos gerais para concorrer ao(s) auxílio(s) da AE:

- possuir matrícula em um dos cursos presenciais do IF Farroupilha;
- possuir renda familiar per capita de até um salário mínimo e meio;
- apresentar a documentação exigida conforme o item 2.3 deste edital;
- obedecer aos prazos divulgados, conforme o Anexo I deste edital.

### 2. INSCRIÇÕES E DOCUMENTAÇÃO

2.1. As inscrições serão efetivadas pelo estudante, no período de **09 de março a 08 de abril de 2016**.

2.2. A documentação solicitada no item a seguir deverá ser entregue no ato da inscrição, juntamente com o protocolo de entrega da documentação (Anexo XI), na Coordenação de Assistência Estudantil (CAE) do *campus*.





MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA  
CAMPUS JAGUARI

**2.3 A seguinte documentação é necessária à inscrição para concorrer ao(s) auxílio(s) da AE, devendo as cópias ser acompanhadas dos originais para conferência no momento de entrega:**

- a) Cadastro socioeconômico (Anexo II);
- b) Cópia de documento de identificação com foto (RG, Carteira de Habilitação, Carteira de Trabalho, Carteira Profissional) onde conste os números do RG e do CPF do estudante e dos componentes do grupo familiar;
  - b.1) Para menor de 18 anos, caso não possua carteira de identidade, é necessária a cópia da certidão de nascimento.
- c) Caso o estudante seja casado ou tenha união estável, é necessário apresentar cópia da certidão de casamento ou do comprovante de união estável;
- d) Comprovante de rendimentos de todos os integrantes do grupo familiar conforme especificado no item 2.4;
- e) Caso os pais sejam falecidos, é necessário apresentar a certidão de óbito;
- f) Comprovante de residência (com data de emissão de no máximo 90 dias);
- g) Declaração da quilometragem residência/campus, modalidade e gastos com transporte, para os estudantes que solicitarem auxílio transporte (Anexo IX);
- h) Justificativa do interesse em participar do programa de auxílio (Anexo III);
- i) No caso de estudantes com deficiência, é preciso apresentar atestado médico.

**2.4. Documentos para comprovação de renda familiar mensal (referente a todas as atividades remuneradas desempenhadas pelo grupo familiar):**

**2.4.1 Trabalhador Assalariado**

- a) Contracheque atualizado; ou
- b) Cópia da Carteira de Trabalho (CTPS), com a página de identificação, qualificação civil, do último contrato de trabalho registrado, página da última alteração de salário e da página subsequente.

**2.4.2 Produtor Rural**

- a) Declaração de Imposto de Renda – IRPF (referente ao último exercício) acompanhada do recibo de entrega à Receita Federal do Brasil e da respectiva notificação de restituição, quando houver; ou
- b) Declaração de Imposto de Renda Pessoa Jurídica- IRPJ (referente ao último exercício);
- c) Declaração Comprobatória de Percepção de Rendimentos (DECORE), fornecida por contador inscrito no CRC; ou
- d) Declaração de rendimento anual, fornecida pelo Sindicato Rural e/ou Cooperativa, baseada no bloco do produtor rural contendo: renda bruta, despesas com a produção (insumos) e as pessoas dependentes dessa renda.



**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO**  
**INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA**  
**CAMPUS JAGUARI**

**2.4.3 Aposentados, pensionistas e outros beneficiários da Previdência Social**

- a) Extrato de pagamento do benefício da Previdência Social, obtido por meio de consulta no endereço: <http://www8.dataprev.gov.br/SipalNSS/pages/hiscre/hiscreInicio.xhtml>

**2.4.4. Autônomos e Profissionais Liberais**

- a) Declaração de IRPF acompanhada do recibo de entrega à Receita Federal do Brasil e da respectiva notificação de restituição, quando houver; ou  
b) Guias de recolhimento ao INSS com comprovante de pagamento do último mês, compatíveis com a renda declarada; ou  
c) Declaração de renda acompanhada da cópia da CTPS, com a página de identificação, qualificação civil, do último contrato de trabalho registrado, página da última alteração de salário e da página subsequente.

**2.4.5. Empresário**

- a) Declaração do IRPJ do último ano base; ou  
b) Declaração Comprobatória de Percepção de Rendimentos (DECORE), devidamente assinada por contador inscrito no CRC, contendo: os valores referentes a pró-labores auferidos nos últimos seis meses; valores relativos a lucros e/ou dividendos recebidos no exercício em curso e no anterior.

**2.4.6. Rendimentos de aluguel ou arrendamento de bens móveis e imóveis**

- a) Contrato de locação ou arrendamento devidamente registrado em cartório que contemple os três meses anteriores à data de inscrição nesse processo seletivo, juntamente com os recibos de aluguel no período.

**2.4.7. Desempregado ou trabalhador do lar**

- a) Declaração de não exercício de atividade remunerada (Anexo V), acompanhada da cópia da CTPS, com a página do último contrato de trabalho registrado, página da última alteração de salário e da página subsequente; ou  
b) Segurado do seguro desemprego: Cópia atualizada do extrato do benefício.

**2.4.8. Estágio Remunerado e/ou bolsa**

- a) Cópia do contrato/Termo de compromisso de estágio, onde conste o valor recebido; ou  
b) Cópia do termo de concessão de bolsa, onde conste o valor recebido.

**2.4.9. Pensões Judiciais**

- a) Cópia da decisão judicial determinando o pagamento/recebimento de pensão alimentícia; ou  
b) Declaração de pagamento/recebimento de pensão alimentícia (Anexo VIII).





MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA  
CAMPUS JAGUARI

- 2.5. Para comprovante de moradia, anexar **um** dos documentos abaixo relacionados:
- a) **casa própria**: cópia da conta de água, luz ou telefone fixo; ou
  - b) **casa financiada**: cópia do último recibo (boleto) de pagamento ou do extrato atualizado que comprove o pagamento e cópia da conta de água, luz ou telefone fixo; ou
  - c) **casa alugada**: cópia do recibo do último aluguel da casa, do contrato de locação do imóvel e da conta de água, luz ou telefone fixo; ou
  - d) **mora de favor**: declaração e cópia da conta de água, luz ou telefone fixo (Modelo de Declaração conforme Anexo VI).

### 3. DO AUXÍLIO E DAS VAGAS

3.1. O auxílio disponibilizado, o valor do benefício e o número de vagas são:

| Auxílio             | Valor mensal | Nº de Vagas |
|---------------------|--------------|-------------|
| Auxílio Permanência | R\$ 150,00   | 40          |
| Auxílio Transporte  | R\$ 150,00   | 05          |
|                     | R\$ 80,00    | 05          |

3.2. O auxílio transporte no valor de R\$ 80,00 (oitenta reais) será concedido ao estudante classificado conforme os critérios do item 1.2, letra *b*, deste edital, que resida em um raio de até 20 km de distância do *campus* e utilize transporte para o traslado diário residência/*campus*/residência.

3.3. O auxílio transporte no valor de R\$ 150,00 (cento e cinquenta reais) será concedido ao estudante classificado conforme os critérios do item 1.2, letra *b*, deste edital, que resida em um raio acima de 20 km de distância do *campus* e/ou que necessite fazer uso de mais de um transporte para o trajeto residência/*campus*/residência.

3.4. Os estudantes contemplados terão direito a um auxílio financeiro mensal, conforme demonstrado no item 3.1, cujo valor será depositado mensalmente em **conta corrente em nome do estudante**.

3.5. A concessão do auxílio poderá ser estendida pelo período de duração do curso e/ou conclusão integral das disciplinas previstas na matriz curricular, desde que não hajam reprovações. Além disso, a concessão do auxílio está condicionada à disponibilidade orçamentária do *campus*.

3.6. Havendo disponibilidade orçamentária, o estudante beneficiado deverá apresentar, no setor de AE, comprovante de matrícula para que haja continuidade no pagamento do auxílio.



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA  
CAMPUS JAGUARI

#### 4. DA SELEÇÃO

4.1. **Apenas serão homologadas as solicitações que apresentarem a documentação completa e entregue no período de inscrição estipulado neste edital.**

4.2. Para fins de seleção, será contemplado o estudante que atender aos requisitos descritos no item 1.3 deste edital e obtiver menor pontuação na análise socioeconômica, que será usada para definir a classificação dos estudantes em ordem crescente.

4.3. Na Análise socioeconômica, observar-se-ão os seguintes indicadores:

- a) Renda bruta familiar mensal;
- b) Número de dependentes da renda do grupo familiar;
- c) Recebimento de benefícios sociais (tais como Bolsa Família e/ou Benefício de Prestação Continuada) pelo aluno ou chefe do grupo familiar;
- d) Gastos com moradia, aluguel ou financiamento;
- e) Doença crônica comprovada do aluno ou componente do grupo familiar;
- f) Óbito do principal provedor da família, ocorrida durante os dois anos que antecedem a data deste edital.

4.4. Para o cálculo da pontuação, utiliza-se a fórmula base:

Sendo:

| Total de agravantes | Valor do fator |
|---------------------|----------------|
| 0                   | 1,0            |
| 1                   | 0,8            |
| 2                   | 0,6            |
| 3                   | 0,5            |
| 4                   | 0,4            |
| 5                   | 0,3            |
| 6                   | 0,2            |
| 7                   | 0,1            |

4.5. Após análise socioeconômica, havendo empate entre um ou mais candidatos, será selecionado, prioritariamente:

- a) O estudante com deficiência, conforme Decreto n° 3.298/1999;
- b) O estudante cotista, conforme Normativa n° 18/2012 do MEC;
- c) O estudante matriculado em cursos PROEJA;
- d) O estudante que tiver filhos com até seis anos incompletos;
- e) O estudante matriculado em cursos de licenciatura;
- f) O estudante com maior idade.



**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO**  
**INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA**  
**CAMPUS JAGUARI**

**4.6 Cabe ao profissional do serviço social:**

- a) Realizar o processo de análise socioeconômica e utilizar-se dos instrumentos que considerar mais adequados para o cumprimento da finalidade proposta;
- b) Realizar entrevista individual, visita domiciliar, bem como solicitar documentos adicionais, caso necessitar, para os esclarecimentos para elaboração de parecer técnico, o qual subsidiará a concessão ou não do benefício.

**4.7. Será excluído do processo seletivo o candidato que:**

- a) Não cumprir com as condições deste edital; e/ou
- b) Não comprovar as declarações registradas nos formulários; e/ou
- c) Perder os prazos estabelecidos pelas convocações; e/ou
- d) Deixar de apresentar a documentação exigida, de acordo com os itens 2.3 e 2.4 deste edital; e/ou
- e) Prestar informações falsas.

**5. DOS RESULTADOS E RECURSOS**

5.1. A lista preliminar de contemplados com auxílio estudantil e a lista de suplentes serão divulgadas até o dia 29 de abril de 2016, no site do *campus* Jaguari <http://www.ja.iffarroupilha.edu.br/site/> e nos murais internos do *campus* Jaguari.

5.2. Os inscritos terão o prazo de 72h (setenta e duas horas) para interpor recursos, a contar da data da publicação do resultado preliminar.

5.3. Os recursos deverão ser apresentados por escrito e assinado, conforme formulário (Anexo X), na CAE do *campus* Jaguari ou escaneado e enviado para o e-mail [cae.ja@iffarroupilha.edu.br](mailto:cae.ja@iffarroupilha.edu.br).

5.4. Após análise, se julgados procedentes, os resultados dos recursos podem alterar a lista de contemplados.

5.5. O resultado final será divulgado no site do *campus* proponente do curso até o dia 06 de maio de 2016.

**6. DEVERES E CONDIÇÕES DE PERMANÊNCIA**

**6.1. São deveres do estudante:**

- a) Ler e ter ciência do conteúdo deste edital, na íntegra;
- b) Firmar, juntamente com seu responsável legal, quando menor de idade, Termo de Compromisso com o *campus* ao qual está vinculado;
- c) Ser assíduo às atividades do curso, apresentando frequência mensal de, no mínimo, 75%;
- d) Zelar pelo seu próprio desempenho escolar, não tendo reprovação;



**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO**  
**INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA**  
**CAMPUS JAGUARI**

- e) Cumprir com o Regulamento de Convivência Discente (RCD) do IF Farroupilha;**
- f) Apresentar cópia do CPF e do extrato bancário com dados da conta corrente em nome do estudante para recebimento do auxílio;**
- g) Comunicar, por escrito e com antecedência mínima 15 (quinze) dias, a pretensão de desligar-se definitivamente do Programa de Auxílio e comparecer à CAE do *campus* para assinar termo de desligamento.**

6.2. No início de cada semestre, a situação de cada estudante poderá ser reavaliada para verificar a continuidade do direito e condição para o recebimento do auxílio.

- a) A qualquer tempo poderão ser efetuadas, pelo profissional do serviço social, entrevistas, visitas domiciliares e/ou solicitação de documentação para acompanhamento da situação socioeconômica do estudante beneficiado pelo auxílio.

6.3. Haverá suspensão do auxílio quando o estudante:

- a) Possuir duas infrações médias, conforme o RCD vigente; e/ou
- b) Não apresentar o comprovante de matrícula, passados 30 (trinta) dias do início do período do letivo; e/ou
- c) Não apresentar o Termo de Compromisso e o número da conta corrente junto à CAE, transcorridos 10 (dez) dias após a divulgação da lista final de classificados; e/ou
- d) Apresentar infrequência maior que 25% ao mês.

6.4. A decisão quanto à suspensão do auxílio pode ser revista caso os responsáveis pelo acompanhamento pedagógico e pela AE emitam parecer favorável à permanência do estudante no programa.

6.5. Haverá cancelamento do benefício quando o estudante:

- a) Ser reincidente em infrequência maior que 25% ao mês; e/ou
- b) Reprovar; e/ou
- c) Possuir 03 (três) infrações médias ou 01 (uma) grave, conforme o RCD vigente; e/ou
- d) Após transcorridos 30 (trinta) dias da suspensão devido a não apresentação do comprovante de matrícula, caso o estudante não regularize a situação nesse ínterim.

## **7. DAS DISPOSIÇÕES FINAIS**

**7.1 O preenchimento completo do requerimento no prazo estipulado, as informações nele constantes e a entrega dos documentos solicitados são de exclusiva responsabilidade do candidato e constituem condições obrigatórias para a participação do estudante na seleção.**





MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA  
CAMPUS JAGUARI

7.2 Após a divulgação do resultado final, os estudantes selecionados deverão comparecer ao *campus* para assinar o **Termo de Compromisso (Anexo XII)**, no prazo máximo de **10 (dez) dias, informar CPF e entregar cópia de comprovação dos dados bancários de sua conta corrente, para que seja efetivado o seu cadastro para o pagamento do auxílio.**

7.3. **A conta bancária informada pelo estudante beneficiário deverá ser individual e ter como titular o próprio estudante. Não poderá ser conta poupança ou conta conjunta**, pois o Sistema de Administração Financeira não reconhece essas informações, inviabilizando, assim, a realização do repasse financeiro.

7.4. Para os estudantes que ainda não possuem conta corrente, recomenda-se que procurem uma agência bancária e solicitem a abertura de uma conta corrente simplificada.

7.5. Durante o período de vigência do benefício, é dever do estudante beneficiado procurar a AE do *campus* para informar qualquer alteração na situação socioeconômica e na sua vida que tenha relação direta com a utilização do benefício para o qual foi selecionado.

7.6. Não haverá pagamento retroativo do auxílio financeiro aos alunos que ingressarem no decorrer da vigência do edital.

7.7. Caso seja comprovado o pagamento indevido de auxílios ao estudante, o mesmo terá que ressarcir a instituição com o valor recebido indevidamente.

7.8. Os auxílios da AE, em qualquer modalidade, são pessoais e intransferíveis.

7.9. As situações não definidas neste edital serão dirimidas pela Direção Geral, em conjunto com a CAE da Reitoria e do *campus*.

7.10. Os auxílios de AE poderão ser acumulados sem prejuízo com outras bolsas e/ou programas de ensino, pesquisa e extensão.

7.11. Os estudantes matriculados na Educação a Distância (EAD) poderão pleitear os auxílios da AE em edital específico para esta modalidade.

7.12. Considerando que a Resolução CD/FNDE nº 4, de 16 de março de 2012, que prevê ações específicas de AE para os estudantes matriculados em cursos do Programa Nacional de Acesso ao Ensino Técnico e Emprego (Pronatec), os mesmos não poderão ser contemplados com os auxílios da AE ofertados neste edital.

Jaguari/RS, 08 de março de 2016.

**THIAGO SANTI BRESSAN**  
Diretor Geral Pró Tempore  
Portaria nº. 1.618/2015



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA  
CAMPUS JAGUARI

**ANEXO I  
CRONOGRAMA**

| ATIVIDADE   | PERÍODO             |
|---|---------------------|
| INSCRIÇÕES  | 09/03/16 à 08/04/16 |
| ENTREGA DE DOCUMENTOS   | 09/03/16 à 08/04/16 |
| INSCRIÇÕES HOMOLOGADAS  | 11/04/16            |
| ANÁLISE DOCUMENTAL  | 11/04/16 à 29/04/16 |
| ENTREVISTAS   | 11/04/16 à 29/04/16 |
| PUBLICAÇÃO DOS RESULTADOS PRELIMINARES  | 29/04/16            |
| INTERPOSIÇÃO DE RECURSOS  | 30/04/16 à 02/05/16 |
| RESULTADO FINAL   | 05/05/16            |
| ASSINATURA DO TERMO DE COMPROMISSO (ANEXO XII), INFORMAR CPF E ENTREGAR CÓPIA DE COMPROVAÇÃO DOS DADOS BANCÁRIOS DA CONTA CORRENTE. | 06/05/16 à 16/05/16 |



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA  
CAMPUS JAGUARI

**ANEXO II**  
**CADASTRO SOCIOECONÔMICO DO ESTUDANTE**

**Prezado estudante,**

A veracidade das respostas e a devolução deste questionário são necessários e indispensáveis, para que possamos conhecer mais sobre o seu grupo familiar. É por meio destas questões que identificamos as famílias mais vulneráveis nos processos de seleção para os programas de Assistência Estudantil. Portanto, por favor, não deixe nenhuma questão sem resposta e não se esqueça de anexar os documentos comprobatórios quando solicitados.

Os dados obtidos neste questionário são confidenciais.

**TIPO DE SOLICITAÇÃO:** ( ) Auxílio Permanência  
( ) Auxílio Transporte

**DADOS PESSOAIS**

|                                     |                  |                     |               |
|-------------------------------------|------------------|---------------------|---------------|
| Nome:                               |                  | Data de Nascimento: |               |
| Sexo:<br>( ) Feminino ( ) Masculino |                  | CPF:                |               |
| RG:                                 | Órgão Expedidor: | UF:                 | Naturalidade: |
| Curso:                              |                  | Turma:              |               |
| Período:                            |                  | Sala:               |               |
| Endereço do estudante:              |                  | Nº                  |               |
| Complemento:                        | Bairro:          | Cidade:             | UF            |
| Telefone Fixo: ( )                  |                  | Celular: ( )        |               |
| E-mail:                             |                  |                     |               |



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA  
CAMPUS JAGUARI

|   |
|---|
| Como você se autodeclara:<br>( ) Branco ( ) Pardo ( ) Negro (a) ( ) Indígena ( ) Outro: _____   |
| Estado Civil do estudante: ( ) Solteiro ( ) Casado ( ) União Estável ( ) Separado não judicialmente ( ) Separado judicialmente ( ) Divorciado ( ) Viúvo |

**Aspectos Econômicos**

**1. Quanto à renda familiar do estudante:**

- ( ) Até 1,5 salário mínimo ( ) Entre 3,5 até 05 salários mínimos  
( ) Entre 1,5 até 3,5 salários mínimos ( ) Superior a 05 salários mínimos

**2. Você ou algum membro de sua família são beneficiários de Programas Sociais, tais como Bolsa Família, BPC, ou possuem Cadastro Único-NIS:**

- ( ) Não  
( ) Sim. Qual? \_\_\_\_\_ Valor: R\$ \_\_\_\_\_

\* Em caso afirmativo, é necessário anexar cópia do cartão ou do extrato bancário que comprove que a família é beneficiária do Programa.

**3. Você tem filho(s) financeiramente dependente(s)?**

- ( ) Não ( ) Sim Quantos: \_\_\_\_\_

**4. Você paga pensão alimentícia para filho(s) e/ou ex-cônjuge?**

- ( ) Não ( ) Sim Valor: R\$ \_\_\_\_\_ (anexar comprovante judicial)

**5. Você recebe pensão alimentícia?**

- ( ) Não ( ) Sim Valor: R\$ \_\_\_\_\_ (anexar comprovante judicial ou declaração conforme Anexo VIII)

**6. O(a) estudante desenvolve alguma atividade remunerada?**

- ( ) Não ( ) Sim Qual? \_\_\_\_\_

**7. Qual é a sua participação na vida econômica familiar?**

- ( ) Não trabalho e meus gastos são custeados  
( ) Trabalho, mas não sou independente financeiramente  
( ) Trabalho e sou independente financeiramente  
( ) Trabalho e sou responsável pelo sustento da família



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA  
CAMPUS JAGUARI

**COMPOSIÇÃO DE RENDA FAMILIAR (inclusive do aluno solicitante)**

| Devem estar anexadas as cópias dos documentos de identificação e dos comprovantes de renda de todos os integrantes do grupo familiar. |                          |       |  |              |           |                                    |
|---|--------------------------|-------|--|--------------|-----------|------------------------------------|
| Nome (primeiro nome)  | Parentesco do candidato: | Idade | Estado Civil   | Escolaridade | Profissão | Renda Bruta Mensal (em reais/ R\$) |
| 1:  |                          |       |  |              |           |                                    |
| 2:  |                          |       |  |              |           |                                    |
| 3:  |                          |       |  |              |           |                                    |
| 4:  |                          |       |  |              |           |                                    |
| 5:  |                          |       |  |              |           |                                    |
| 6:  |                          |       |  |              |           |                                    |
| 7:  |                          |       |  |              |           |                                    |
| 8:  |                          |       |  |              |           |                                    |
| 9:  |                          |       |  |              |           |                                    |
| 10:   |                          |       |  |              |           |                                    |
| <b>(Uso do Campus)</b><br>Renda familiar:   |                          |       | <b>(Uso do Campus)</b><br>Renda familiar per capita: |              |           |                                    |

**8. DESPESAS FIXAS DA FAMÍLIA DO ESTUDANTE**

Luz: R\$ \_\_\_\_\_  
Água: R\$ \_\_\_\_\_  
Telefone fixo e móvel: R\$ \_\_\_\_\_  
Educação: R\$ \_\_\_\_\_  
Alimentação: R\$ \_\_\_\_\_  
Transporte: R\$ \_\_\_\_\_  
Medicamentos: R\$ \_\_\_\_\_  
Plano de Saúde: R\$ \_\_\_\_\_





MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA  
CAMPUS JAGUARI

IPTU: R\$ \_\_\_\_\_

Outros gastos: R\$ \_\_\_\_\_

**Aspectos relacionados à educação**

**9. O(a) estudante frequentou anteriormente escola:**

- Pública (estadual, municipal ou federal)  
 Comunitária  
 Particular com bolsa integral  
 Particular com bolsa parcial  
 Particular sem bolsa

**10. O(a) estudante ingressou na Instituição por cotas? Em caso afirmativo, qual?**

- Não     Sim  
 Preto(a)     Pardo(a)     Indígena

**11. Qual é a situação conjugal dos pais do(a) estudante:**

- Casados     Separados     Viúvos     União estável     Sem vínculo

**12. O pai do(a) estudante é:**

Nome: \_\_\_\_\_

- Falecido  
 Possui ensino superior completo     Possui ensino superior incompleto  
 Possui ensino médio completo     Possui ensino médio incompleto  
 Possui ensino fundamental completo     Possui ensino fundamental incompleto  
 Não é escolarizado

**13. A mãe do(a) estudante é:**

Nome: \_\_\_\_\_

- Falecida  
 Possui ensino superior completo     Possui ensino superior incompleto  
 Possui ensino médio completo     Possui ensino médio incompleto  
 Possui ensino fundamental completo     Possui ensino fundamental incompleto  
 Não é escolarizada

**Aspectos relacionados à saúde**

**14. No que se refere à incidência de doença crônica<sup>1</sup> na família:**

- Não há ocorrência de doença crônica na família do estudante



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA  
CAMPUS JAGUARI

- Há ocorrência de doença crônica na família do estudante  
 Há ocorrência de doença crônica em mais de um membro da família do estudante

Em caso afirmativo, qual (uais) é(são) a(s) doença(s)\*?

---

Qual é o parentesco?

---

*<sup>1</sup> Como doença crônica se entende aquelas "que têm uma ou mais das seguintes características: são permanentes, produzem incapacidade/deficiências residuais, são causadas por alterações patológicas irreversíveis, exigem uma formação especial do doente para a reabilitação, ou podem exigir longos períodos de supervisão, observação ou cuidados." (OMS)*

**\*Anexar atestado médico.**

**15. No que se refere à incidência de deficiência na família (serão consideradas as deficiências inscritas no Decreto nº 3298/99):**

- Não há nenhum integrante da família com deficiência  
 Há um integrante na família com deficiência .

Qual o parentesco? \_\_\_\_\_

- Há MAIS DE UM integrante na família com deficiência .

Qual o parentesco? \_\_\_\_\_

Há um integrante na família com deficiência\*:

- física  auditiva  visual  mental  múltipla

Há Mais de um integrante na família com deficiência:

- física  auditiva  visual  mental  múltipla

**\*Anexar atestado médico.**

**16. Você possui algum plano de assistência médica?**

- Não  Sim . Em caso afirmativo, informar qual: \_\_\_\_\_

**Aspectos relacionados à moradia**

**17. Quanto aos gastos com moradia, a família:**





MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA  
CAMPUS JAGUARI

- ( ) Não tem gastos, pois possui casa própria ou casa própria obtida através de projeto de assentamento/relocação  
( ) Tem gastos com financiamento  
( ) Tem gastos com aluguel ou arrendamento

**Valor mensal dos gastos\* com moradia: R\$** \_\_\_\_\_

\*Nos casos de gastos com moradia, aluguel, financiamento, é necessário apresentar comprovante.

**18. O estudante reside:**

- ( ) No mesmo município do *Campus*  
( ) Em municípios até 20 km de distância do *Campus*  
( ) Em municípios com mais de 20 km de distância do *Campus*

**19. Qual é o principal meio de transporte que utiliza para ir ao *Campus*?**

- ( ) A pé/carona/bicicleta  
( ) Transporte escolar público  
( ) Transporte coletivo  
( ) Transporte escolar pago  
( ) Transporte próprio (carro/moto)

É beneficiário do Programa Passe Livre: ( ) Sim ( ) Não

**20. Onde e como o estudante mora atualmente?**

- ( ) Em casa ou apartamento, com sua família  
( ) Em casa ou apartamento, sozinho(a)  
( ) Em quarto ou cômodo alugado, sozinho(a)  
( ) Em casa de outro familiar

Qual o parentesco? \_\_\_\_\_

- ( ) Em casa/apto, mantidos pela família para moradia do estudante  
( ) Em habitação coletiva: hotel, hospedaria, quartel, pensionato, república  
( ) Outro Qual? \_\_\_\_\_

**Declaro, sob as penas da lei (art. 299 do Código Penal), que as informações contidas neste formulário correspondem à verdade.**

\_\_\_\_\_  
Assinatura do aluno

\_\_\_\_\_  
Assinatura do responsável  
(Para estudantes menores de 18 anos)







MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA  
CAMPUS JAGUARI

**ANEXO IV**  
**COMPROVANTE DE PRESTAÇÃO DE INFORMAÇÕES DA DECLARAÇÃO DE RENDA PARA CANDIDATOS E/OU FAMILIAR SEM COMPROVANTE DE RENDA**

**DECLARAÇÃO DE RENDA AUTÔNOMO E PROFISSIONAL LIBERAL**

Declaro, sob as penas da lei (art. 299 do Código Penal), que as informações contidas neste formulário correspondem à verdade e eu, \_\_\_\_\_, inscrito (a) no CPF nº \_\_\_\_\_ e RG nº \_\_\_\_\_, residente na rua \_\_\_\_\_, nº \_\_\_\_\_, bairro \_\_\_\_\_, Cidade \_\_\_\_\_, presto serviços como \_\_\_\_\_, no endereço localizado na Rua \_\_\_\_\_, N.º \_\_\_\_\_, recebendo o valor mensal de R\$ \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_).

E para que surtam efeitos legais e por ser verdade firmo o presente.

\_\_\_\_\_, \_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_.

\_\_\_\_\_  
Assinatura

8



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA  
CAMPUS JAGUARI

ANEXO V

COMPROVANTE DE PRESTAÇÃO DE INFORMAÇÕES PARA CANDIDATO E/OU  
FAMILIAR SEM ATIVIDADE REMUNERADA

DECLARAÇÃO

Declaro, sob as penas da lei (art. 299 do Código Penal), que as declarações contidas neste formulário correspondem à verdade e eu, \_\_\_\_\_, inscrito(a) no CPF nº \_\_\_\_\_ e RG nº \_\_\_\_\_, residente na rua \_\_\_\_\_, nº \_\_\_\_\_, bairro \_\_\_\_\_, Cidade \_\_\_\_\_, **não exerço nenhuma atividade remunerada neste momento.**

Declaro também que, nesta data:

- possuo Carteira de Trabalho e Previdência Social, com cópia em anexo.  
 não possuo Carteira de Trabalho e Previdência Social.

E para que surtam efeitos legais e por ser verdade firmo o presente.

\_\_\_\_\_, \_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 2016.

\_\_\_\_\_  
Assinatura



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA  
CAMPUS JAGUARI

**ANEXO VI**  
**Comprovante de Prestação de Informações**

**DECLARAÇÃO DE RESIDÊNCIA**

Eu, \_\_\_\_\_, residente  
no endereço \_\_\_\_\_, Bairro  
\_\_\_\_\_, Cidade \_\_\_\_\_, UF \_\_\_\_\_, CEP  
\_\_\_\_\_, CPF nº \_\_\_\_\_, RG nº \_\_\_\_\_, Órgão  
Exped./UF \_\_\_\_\_, declaro, a pedido do(a) interessado(a) e para fins, que o(a) Sr(a).  
\_\_\_\_\_, CPF nº \_\_\_\_\_, RG nº  
\_\_\_\_\_, Órgão Exped./UF \_\_\_\_\_, **reside em imóvel de minha pro-  
priedade**, no seguinte endereço:  
\_\_\_\_\_, Bairro  
\_\_\_\_\_, Cidade \_\_\_\_\_, UF  
\_\_\_\_\_, CEP \_\_\_\_\_.

Na condição de:

- Membro da família  
 Imóvel cedido/Comodato  
 Aluguel sem contrato de locação

Por ser verdade, dato e assino o presente documento, declarando estar ciente de que res-  
ponderei criminalmente em caso de falsidade das informações aqui prestadas.

\_\_\_\_\_, \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / 2016.

\_\_\_\_\_  
Assinatura do declarante





MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA  
CAMPUS JAGUARI

**ANEXO VII**

**DECLARAÇÃO DE UNIÃO ESTÁVEL**

**DECLARAÇÃO**

Eu, \_\_\_\_\_, inscrito sob o CPF nº \_\_\_\_\_, RG nº \_\_\_\_\_ e meu/minha cônjuge \_\_\_\_\_, inscrito sob o CPF nº \_\_\_\_\_, RG nº \_\_\_\_\_, declaramos, sob penas da lei, que convivemos em União Estável desde \_\_\_\_\_, de natureza familiar, pública e duradoura com o objetivo de constituição da família nos termos dos artigos 1.723 e seguintes do Código Civil.

\_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_.

\_\_\_\_\_  
1º Declarante (assinatura)

\_\_\_\_\_  
2º Declarante (assinatura)



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA  
CAMPUS JAGUARI

**ANEXO VIII**

**Recebimento/pagamento de Pensão Alimentícia**

**DECLARAÇÃO**

Declaro, sob as penas da lei (art. 299 do Código Penal), que as declarações contidas neste formulário correspondem à verdade e que eu, \_\_\_\_\_, inscrito(a) no CPF nº \_\_\_\_\_ e RG nº \_\_\_\_\_, residente na rua \_\_\_\_\_, nº \_\_\_\_\_, bairro \_\_\_\_\_, Cidade \_\_\_\_\_,

recebo pensão alimentícia no valor mensal de \_\_\_\_\_.

pago pensão alimentícia no valor mensal de \_\_\_\_\_.

E para que surtam efeitos legais e por ser verdade firmo o presente.

\_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 2016.

\_\_\_\_\_  
Assinatura



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA  
CAMPUS JAGUARI

ANEXO IX

DECLARAÇÃO DE GASTOS COM TRANSPORTE  
(somente para estudantes concorrendo ao auxílio transporte)

DECLARAÇÃO

Eu, \_\_\_\_\_, RG nº \_\_\_\_\_,  
\_\_\_\_\_, CPF nº \_\_\_\_\_, cursando  
\_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_ semestre, no turno \_\_\_\_\_, declaro, sob as  
penas da Lei Civil e Penal, que:

Moro na cidade/localidade: \_\_\_\_\_

Percorro a distância de aproximadamente \_\_\_\_\_ km para chegar até o *Campus*  
\_\_\_\_\_ do IF Farroupilha.

Utilizo, para o deslocamento, o seguinte meio de transporte (poderá ser marcada mais de  
uma opção):

- ( ) Veículo próprio, com o valor médio de combustível mensal de R\$ \_\_\_\_\_
- ( ) Carona, com o valor médio de contribuição mensal de R\$ \_\_\_\_\_
- ( ) Transporte coletivo (van escolar), com o valor médio mensal de R\$ \_\_\_\_\_
- ( ) Táxi, com o valor médio mensal de R\$ \_\_\_\_\_
- ( ) Transporte público, com o valor médio mensal de R\$ \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_.

\_\_\_\_\_  
Assinatura do(a) declarante



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA  
CAMPUS JAGUARI

ANEXO X

| FORMULÁRIO DE RECURSOS                       |         |
|--|---------|
| Nome do Candidato:                           |         |
| Curso:                                       |         |
| Campus:                                      |         |
| CPF:   | E-mail: |
| Telefone para contato:                       |         |
| <b>JUSTIFICATIVA – Fundamentação Teórica</b> |         |
|  |         |
|  |         |
|  |         |
|  |         |
|  |         |
|  |         |
|  |         |
|  |         |
|  |         |
|  |         |
| <b>OBSERVAÇÃO</b>                            |         |
|  |         |
|  |         |
|  |         |
|  |         |

\_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_.

\_\_\_\_\_  
Assinatura do candidato ou responsável

\_\_\_\_\_  
Assinatura do Responsável da CAE





MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA  
CAMPUS JAGUARI

ANEXO XI

| PROTOCOLO DE ENTREGA DE DOCUMENTOS   |         |
|--|---------|
| Nome do Estudante:   |         |
| ( ) Auxílio Permanência ( ) Auxílio Transporte   |         |
| Curso:   |         |
| Campus:  |         |
| CPF:   |         |
| Telefone para contato:   | E-mail: |
| <b>Documentação</b>  |         |
| a) Cadastro Socioeconômico do estudante (Anexo II)   |         |
| b) Cópia do CPF e da Carteira de Identidade do estudante e dos familiares  |         |
| c) Cópia da certidão de casamento ou união estável do estudante  |         |
| d) Cópia do comprovante de renda do estudante e dos familiares (conforme item 2.4)   |         |
| e) Certidão de Óbito dos pais  |         |
| f) Comprovante de residência (conforme o item 2.5) e Declaração de Residência, se for o caso, (Anexo VI)   |         |
| g) Justificativa do interesse em participar da seleção (Anexo III)   |         |
| h) Atestado médico de deficiência/doença crônica do estudante e/ou familiar  |         |
| i) Declaração da quilometragem residência/campus, modalidade e gastos com transporte, para os estudantes que solicitarem auxílio transporte (Anexo IX) |         |

\_\_\_\_\_, \_\_\_\_ de \_\_\_\_ de \_\_\_\_.

\_\_\_\_\_  
Assinatura do estudante ou responsável

\_\_\_\_\_  
Assinatura do responsável pelo recebimento da documentação



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA  
CAMPUS JAGUARI

**Anexo XII**  
**TERMO DE COMPROMISSO**

Pelo presente Termo de Compromisso, eu \_\_\_\_\_, aluno(a) do Curso de \_\_\_\_\_, Matrícula \_\_\_\_\_, a partir da presente data, passarei a receber o Auxílio \_\_\_\_\_ do Instituto Federal Farroupilha, *Campus* \_\_\_\_\_ e declaro estar ciente:

1- do Regulamento dos Auxílios da Assistência Estudantil do IF Farroupilha;

2- que o recebimento deste auxílio do IF Farroupilha – *Campus* \_\_\_\_\_ não estabelece nenhum vínculo empregatício com o Instituto;

3-das razões que podem levar a suspensão ou cancelamento do auxílio \_\_\_\_\_;

4 - do valor do Auxílio, que é de R\$ \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_).

Assumo, pois, o compromisso de cumprir com o Regulamento dos Auxílios da Assistência Estudantil do IF Farroupilha.

\_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_.

\_\_\_\_\_  
Assinatura do aluno

\_\_\_\_\_  
Assinatura do responsável  
(Para estudantes menores de 18 anos)